

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение

Наименование

Примечание

ГП

Генеральный план

ТХ

Технологические решения

АС

Архитектурно- строительные решения

ЭО

Электрическая часть

Ведомость чертежей основного комплекта АС

Лист

Наименование

Примечание

1

Общие данные.

2

План на отм. 0.000.

3

Разрез 1-1,...2-2. Узел А, Б, В, Г, Е.

4

План котлована.

5

Разрез 1-1 Указания по устройству котлована. .

6

Схема раскладки стержней по оси "Х" нижней грани фундаментной плиты ФПм1

7

Схема раскладки стержней по оси "У" нижней грани фундаментной плиты ФПм1

8

Схема раскладки стержней по оси "Х" верхней грани фундаментной плиты ФПм1

9

Схема раскладки стержней по оси "У" верхней грани фундаментной плиты ФПм1

10

Схема раскладки дополнительная сетка Сг-1.

11

Схема раскладки фиксаторы Ф1 и Ф2.

12

Схема расположения выпусков фундаментной плиты ФПм1

13

План на отм. 0.000

14

Разрез 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 6-6. Узел А.

15

Разрез 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 6-6. Узел Б, В.

16

Спецификация материалов по схеме. Узел Г.

17

Схема расположения переходной мостик Пм1 и монолитный крыльцо Кр1.

18

Схема расположения монолитный тумба М1.

Согласовано:

Гл. спец. ТХ -

Взам. инв. Н

Подпись и дата

Инв. и подп.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение

Наименование

Примечание

Ссылочные документы

Серия 5.900-2

Сальники набивные Ду 50...1400 для пропуска труб через стены сооружений. Рабочие чертежи

ТР 186-07

На установку гидроизоляционных шпонок АКВАСТОП при устройстве и восстановлении гидроизоляции деформационных и технологических швов бетонирования в железобетонных конструкциях подземных и заглубленных сооружений

Прилагаемые документы

Ведомость объемов работ в архиве

Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других действующих норм и правил и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

Главный инженер проекта

Хакимов Ш.

Общие данные

Проект разработан на основании задания на проектирование,задания ГИПа и заданий смежных разделов.

Инженерно-геологические данные

Проект разработан для следующих условий строительства:
Расчетная зимняя температура воздух - 19 °С
Скоростной напор ветра - 38кг/м2
Вес снегового покрова - 50кг/м2
Сейсмичность площадки - 9 баллов
Категория грунтов по сейсмическим свойствам – II
Расчетная сейсмичность площадки - 9 баллов
Глубина промерзания грунта - 0,68 м

Согласно Техническому заключению ООО "O'ZGASHKLITI":
Тип грунтовых условий по просадочности первый элемент - I (первый).
Тип грунтовых условий по просадочности второй элемент - (непросадочный).
Сейсмичность участка согласно карте сейсмостикрорайонирование территории город Асака. оценивается в 9 баллов.
Категория грунтов по сейсмическим свойствам – II (второй).
Почвенно-растительные отложения, сузлинского состава, с включением корней растений и кустарников (жингил, сорняки). мощностью 0,8 до 1,0 м.
Первый инженерно-геологический элемент (ИГЭ-1) – Сузлинск с прослойками супесей, серо-коричневого цвета, твердого консистенции, с тонкими прослойками супеси и гравия, с включением карбонатных конкреции до 20%.
Грунты ИГЭ-1 просадочные при дополнительных нагрузках.
Тип грунтовых условий по просадочности – I (первый).
Расчетное сопротивление, согласно табл. 3, прил. 2 ШНК 2.02.01-24 [10], составляет R 0 = 370,0 кПа (3,70 кгс/см²) в естественном состоянии и R 0 = 188,0 кПа (1,88 кгс/см²) при водонасыщении для фундаментов шириной 1,0м и глубиной заложения 2,0м.
Вскрытая мощность элемента – до 6,4м.
Второй инженерно-геологический элемент (ИГЭ-2) – Галечник с песчаным заполнителем, маловлажный, со следами цементаций. Галька угловато-окатанная, размером до 200мм, состоит из осадочных и изверженных горных пород.
Вскрытая мощность элемента – 3,5м.
Подземные воды разведочными выработками глубиной до 10,0м – не вскрыты.
Сейсмичность района, согласно приложение 1 к КМК 2.01.03-19 (по н. п. Асака), оценивается:
в 7 (семь) баллов – с повторяемостью землетрясений 1 раз в 50 лет;
в 8 (восемь) баллов – с повторяемостью землетрясений 1 раз в 200 лет;
в 9 (девять) баллов – с повторяемостью землетрясений 1 раз в 1000 лет.
Категория грунтов по сейсмическим свойствам – III (третья), согласно КМК 2.01.03-19 таблица 1.1.
Опасные геологические процессы – сейсмичность, просадочность, агрессивность.
Максимальная глубина сезонного промерзания грунтов 0,68м с повторяемостью 1 раз в 50 лет, 0,54м с повторяемостью 1раз в 10лет (по м/с Фергане).
Группы грунтов по трудности разработки механизмами исходя из их плотности, согласно дополнениям и поправок к технической части ШНК 4.02.01-04 следует принимать:
для насыпного грунта – п. 23 плотность -1880 кг/м³;
для ИГЭ 1- сузлинков – п. 21 с плотность – 1680 кг/м³;
для ИГЭ 2- галечников – п. 3 с плотность – 1950 кг/м³;

Конструктивные решения

Сооружения биологической очистки имеют прямоугольную форму в плане с размерами по осям 63.725х9.5х6,0(н).
Конструктивная схема сооружения – монолитная железобетонная из бетона В25 W6 на сульфатостойком портландцементе.
Днище – монолитная ж/б плита толщиной 500 и 400мм с двойным армированием, арматура класса А400Ф16 шаг 200 мм в обоих направлениях.
Стены – монолитные ж/б плита толщиной 500, 300 и 350 мм с двойным армированием, арматура класса А400Ф18 шаг 200 мм в обоих направлениях.
На сооружении предусмотрены для обслуживания – площадка монолитная железобетонная из бетона В25 W6 на сульфатостойком цементе и металлическое ограждение по периметру сооружения.
Вокруг сооружения биологической очистки выполнить бетонную отмостку из бетон кл. В15 толщиной 150 мм по щебеночному основанию толщиной 100 мм шириной 1,0м.

Обеспечение водонепроницаемости и герметичности конструкций

Водонепроницаемость и герметичность технологических швов бетонирования, а также деформационного шва обеспечивается установкой гидроизоляционных шпонок АКВАСТОП.
Отверстия для труб после их монтажа тщательно заделываются смешанной с битумными или герметиковыми материалами.

Антикоррозионные мероприятия

Все бетонные и железобетонные конструкции, находящиеся в грунте, выполнить из бетона класса В25 на сульфатостойком портландцементе по водонепроницаемости W6.
Боковые поверхности бетонных и железобетонных конструкций, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
Все металлические конструкции очистить от ржавчины, окалины и окрасить эмалью ПФ115 светло-серого цвета за 2 раза по грунтовке ГФ-021 в 1 слой (общ. толщ. – 55МКМ).

Противопожарные мероприятия

2026г.

АС

Асака тумани "Мукумий" (ФайзИФЙ худудиди барпо этилаётган кун кавли уй-жойлар учун оқода суд тизини куриш.

Изм.

Кол.уч

Лист

Идок.

Подпись

Дата

Г И П

Хакимов Ш.

Хакимов Ш.

Хакимов Ш.

Абдурахмонов Ш.

Г А П

Уктамов М.

Хакимов Ш.

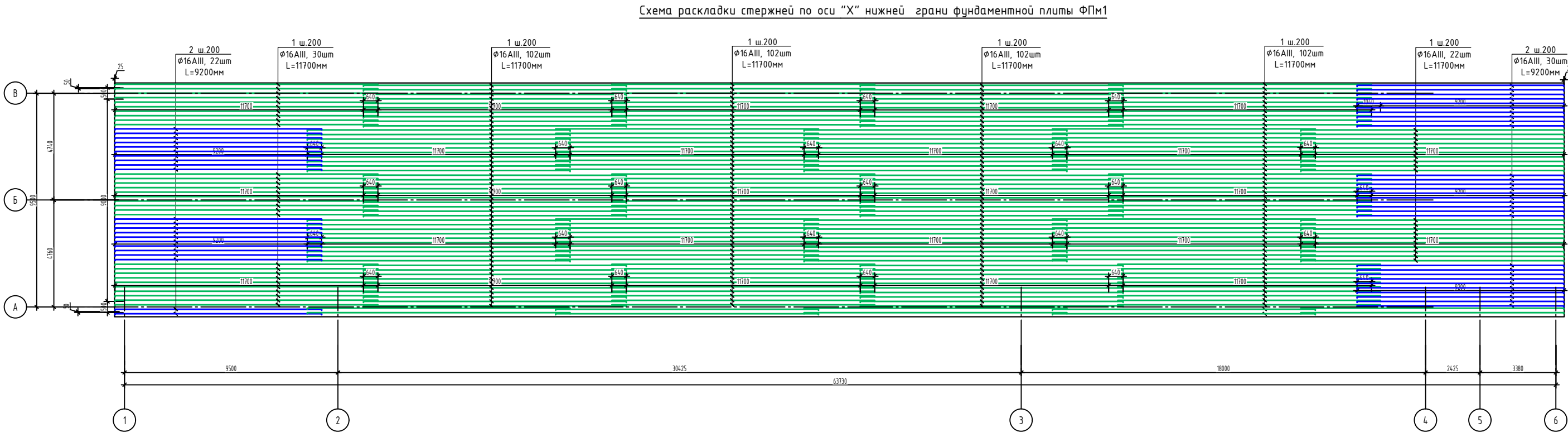
Разработал

Хакимов Ш.

Норм. контр

Абдурахмонов Ш.

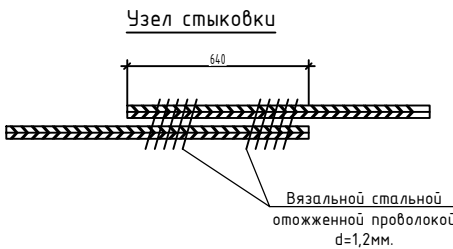
Лист № 0001. Подпись и дата. Взам. инв. №



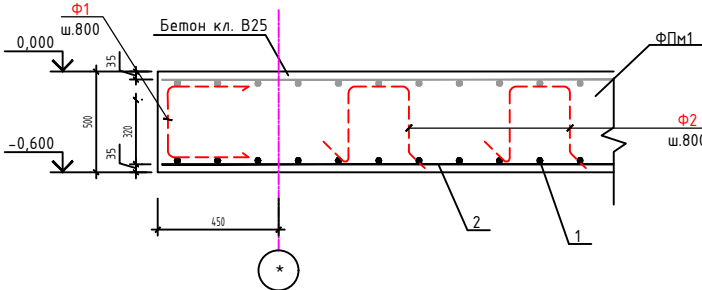
- Боковые поверхности конструкций, соприкасающиеся с грунтом, и дневную поверхность подготовки обмазывать горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке. Площадь (общая) – 671,3м2.
- Соединения пересечений стержней выполнять вязаными стальной отоженной проволокой d=1,2мм. по ГОСТ 10922-2012.
- Обратную засыпку пазух котлована и участка строительства вести местным грунтом-сушилкой равномерно со всех сторон фундаментов с тщательным послойным уплотнением и доведением плотности сухого грунта до 1,65т/м3. Грунт используемый для обратной засыпки не должен содержать строительные отходы, растительные остатки и мусор.
- Под подошвой конструкции выполнить бетонную подготовку из бетона кл. В7,5 толщиной 100мм.
- Соединения пересечений стержней выполнять вязаными стальной отоженной проволокой d=1,2мм. по ГОСТ 10922-2012.
- Для обеспечения 35 мм слоя бетона, арматуру нижней фундаментной ленты укладывать на пластиковые фиксаторы 400х400мм шагом.
- Данный лист смотри совместно с л. КР-3, 11, 13.

Спецификация к схеме расположения на данный лист (расход на одну грань)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, вв.кг.	Примечание
		Стержни по оси "Х"			
1	ГОСТ 34028-2016	Ф16А400 L = 11700	460	18,49	8503,56
2	ГОСТ 34028-2016	Ф16А400 L = 9200	52	14,54	755,87

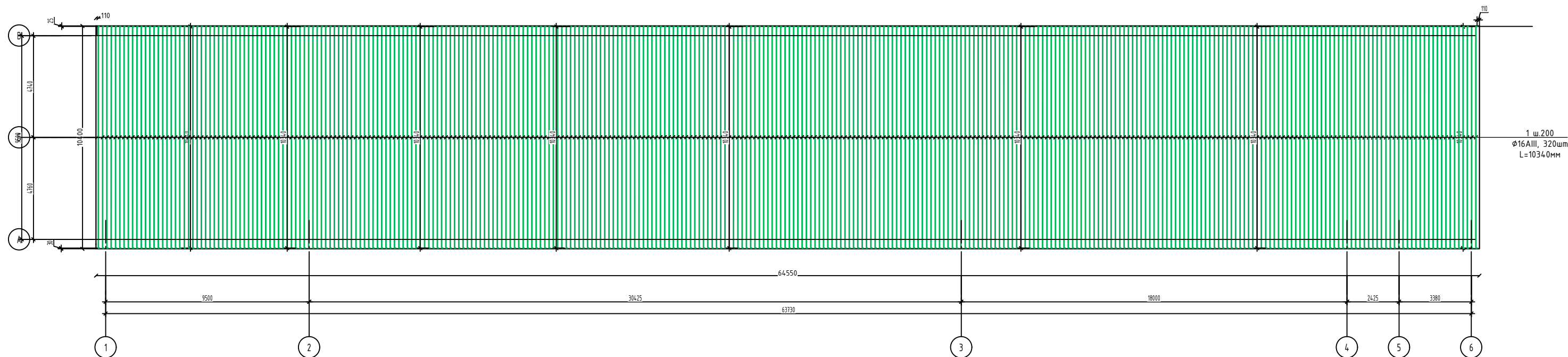


1 - 1



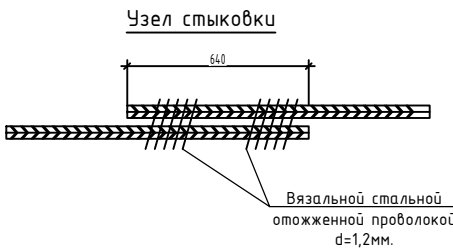
						2026г.	АС
Изм.	Кол.	Лист	Ном.	Подпис.	Дата	Листов 4	
Г.И.П.	Холост	М.	М.	М.	М.	Реактор последовательных процессов и циклов резервирования. ИТ	
Разработчик	Холост	М.	М.	М.	М.	Лист 4	
Нач. конпр.	Абдураманов	М.	М.	М.	М.	Лист 4	

Схема раскладки стержней по оси "Y" нижней грани фундаментной плиты ФПм1



1. Бюковые поверхности конструкций, соприкасающиеся с грунтом, и дневные поверхности подоползовки окантывать горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.
Площадь (общая) – 671,3м².
2. Соединения пересечений стержней выполнять вязаными стальной стоженой проволокой $\phi=12$ мм по ГОСТ 10922-2012.
3. Обратные засыпки залуж колодцев и участка строительства вести местным грунтом-суццидом равномерно со всех сторон фундаментов с шассальным паспосным уплотнением и добовением плотности сходящего грунта до 165м³/м³. Грунт использовать для обратных засыпок не должен собирать строительные отходы, растительные остатки и мусор.
4. Под подовой конструкции выполнять бетонную подоползовку из бетона кл. В7,5 толщиной 100мм.
5. Соединения пересечений стержней выполнять вязаными стальной стоженой проволокой $\phi=12$ мм по ГОСТ 10922-2012.
6. Для обеспечения 35 мм слоя бетона, армирующего вязанную фундаментной ленты укладывать на пластиковые фиксаторы 400х400мм шагом.
7. Данные лист суммировать совместно с л. КР-3, 11, 13.

Спецификация к схеме расположения на данный лист (расход на одну грань)						
Марка, поз.	Обозначение	Наименование		Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Стержни по оси "Х"				
1	ГОСТ 34028-2016	Ф16А400	L = 10340	320	16,34	5227,90
2						



1 - 1

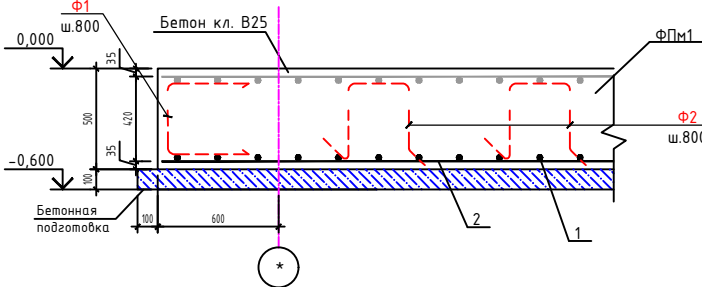
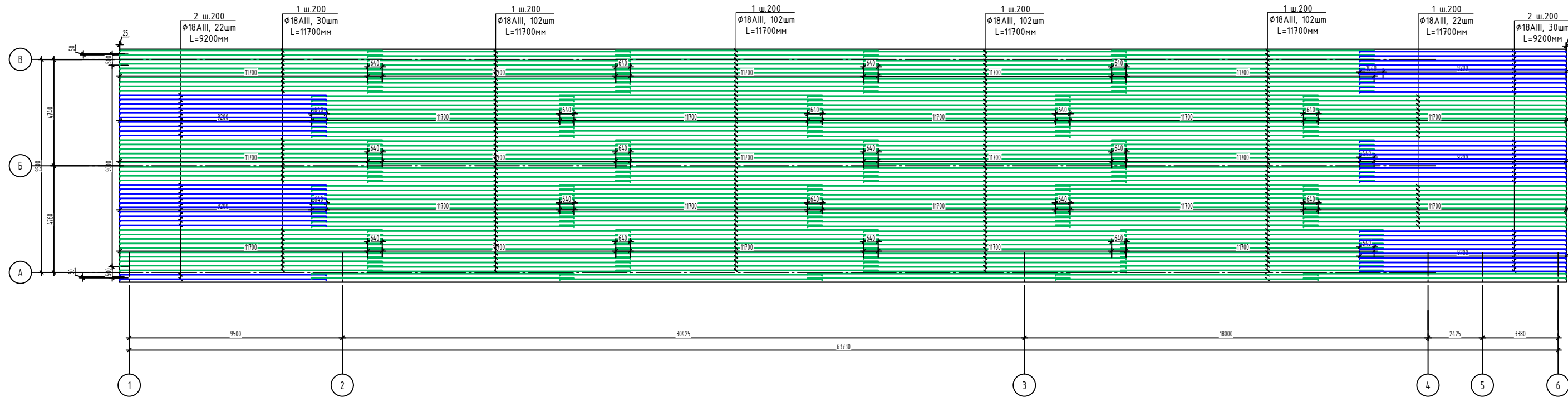
[illegible]

Схема раскладки стержней по оси "Х" верхний грани фундаментной плиты ФПм1

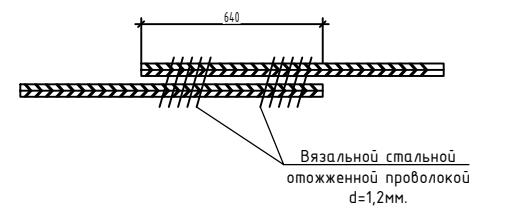


1. Бокковые поверхности конструкций, соприкасающиеся с грунтом, и дневные поверхности подготовки обмазывать горячим битумом с 2 раза по холодной битумной грунтовке.
Площадь (общая) – 671,3м².
2. Соединения пересечений стержней выполнять вязаными стальной охоложденной проволокой d=12мм по ГОСТ 10592-2012.
3. Для защиты стержней пазухи котлована и участка строительства вести мостным дренажом –суликом равномерно со всех сторон фундаментов с тщательным послойным уплотнением и доведением плотности сухого грунта до 165м³/м³ Грунт используемый для обратной засыпки не должен содержать строительные отходы, растительные остатки и мусор.
4. Под подготовкой конструкции выполнить бетонную подготовку из бетона кл. В7,5 толщиной 100мм.
5. Соединения пересечений стержней выполнять вязаными стальной охоложденной проволокой d=12мм по ГОСТ 10592-2012.
6. Для обеспечения 35 см слоя бетона, арматуру нижней фундаментной ленты укладывать на пластиковые фиксаторы 400х400мм шагом.
- 7.Данный лист составить с л. КР-3, 11, 13.

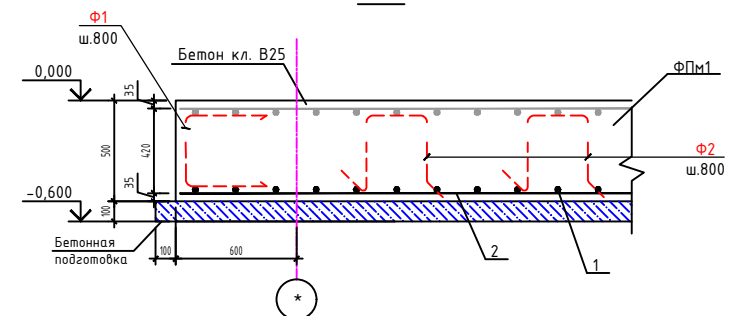
Спецификация к схеме расположения на данный лист
(расход на одну грань)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Стержни по оси "Х"			
1	ГОСТ 34028-2016	Ø18А400 L = 11700	460	23,40	10764,00
2	ГОСТ 34028-2016	Ø18А400 L = 9200	52	18,40	956,80

Узел стыковки

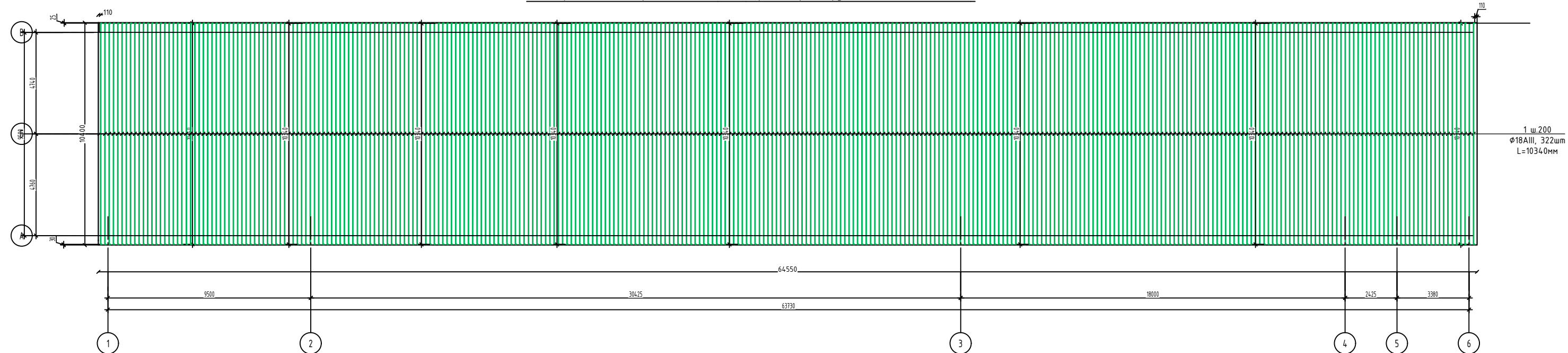


1 - 1



						2026г.					АС
						Зачем тут есть "Парус"? (Решаю) куда-то больше затыкается кат и катится по-мелкому и при этом сдвигается катилка.					
Имя	Классы	Листы	Классы	Подпись	Дата						
И.И.П.	Классный #	Классный #	Классный #	Подпись	Реактор последовательных процессов и логический резервуар. NP1						
Разработка	Классный #	Классный #	Классный #	Подпись	Стекло		Листы	Лист			
Порядок контр.	Аббревиатура	Аббревиатура	Аббревиатура	Подпись	П/П		6	Лист			
					Схема раскладки стальной по оси "Х" верхний ярус функциональной группы ФГ1						
					 Kommunal LTI						

Схема раскладки стержней по оси "Y" верхний грани фундаментной плиты ФПм1

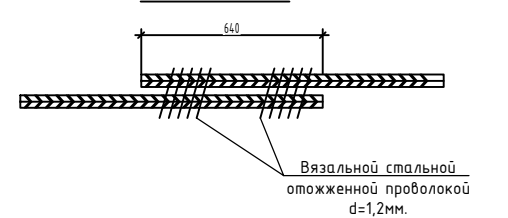


1. Бюковые поверхности конструкций, соприкасающиеся с грунтом, и дневную поверхность подготовки обмазать горячим битумом с 2 раза по холодной битумной грунтовке.
Площадь (общая) – 671,3м2.
2. Соединения пересечений стержней выполнять вязаными стальной отожженной проволокой d12mm по ГОСТ 10922-2012.
3. Обработать поверхность подготовки и участка строительства весты местным грунтом-сушилом равноресно со всех сторон фундаментов с тщательным поливом уплотнением и доведением влажности сухого грунта до 165м/кг. Грунт используемый для обратной засыпки не должен содержать строительные отходы, растительные остатки и мусор.
4. По подработку конструкций выполнять бетонную подготовку из бетона кл. В7,5 толщиной 100мм.
5. Соединения пересечений стержней выполнять вязаными стальной отожженной проволокой d12mm по ГОСТ 10922-2012.
6. Для обеспечения 35 мм слоя бетона, арматуру нижней фундаментной ленты укладывать на пластиковые фиксаторы 400х400мм шагом.
7. Данный лист составить совместно с л. КР-3, 11, 13.

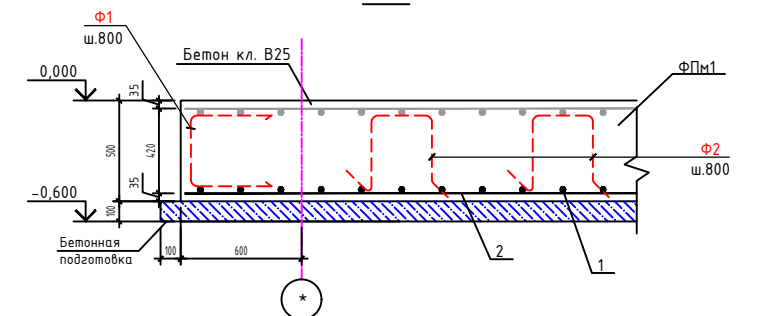
Спецификация к схеме расположения на данный лист
(расход на одну грань)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.кг	Примечание
		Стержни по оси "X"			
1	ГОСТ 34028-2016	Ø18A4.00 L =	9940	320	19,88
2					6361,60

Узел стыковки

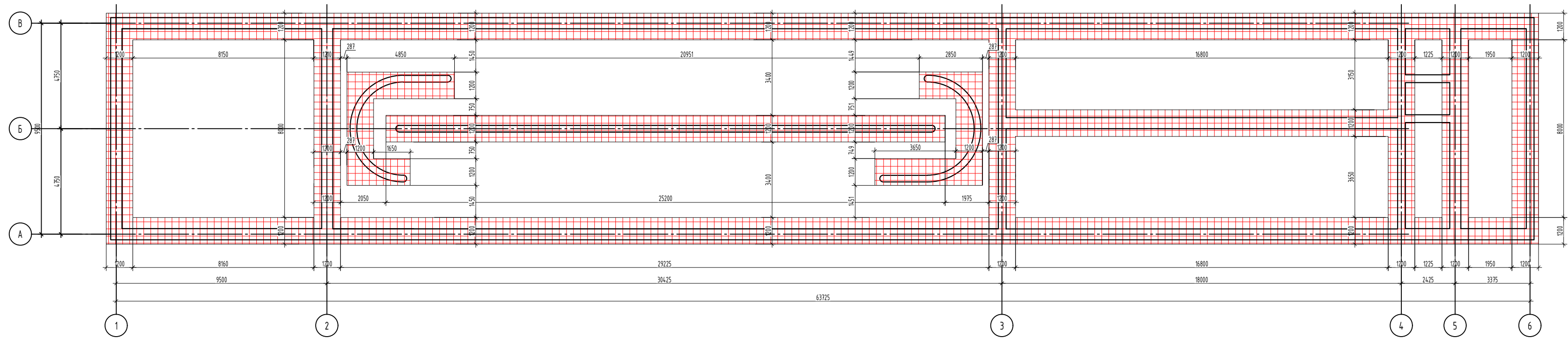


1 - 1

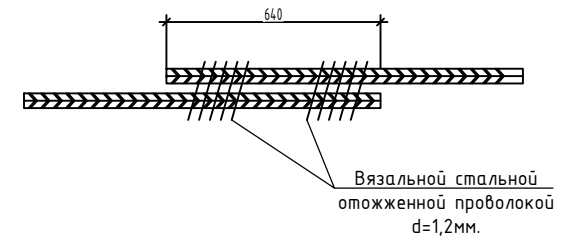


					2026г.		АС
					Зачислено по плану "Финансы" (Финансирование расходов на содержание имущества, не связанного с осуществлением государственной власти)		
Имя	Классы	Листы	Книжки	Подписи	Зачислено		
И.И.П.	Классовый №	Листовой №	Книжечный №	Подпись	Реализовано по последовательности процессов и условий резервирования: №1	Сводный	Листы
Разработано	Классовый №	Листовой №	Книжечный №	Подпись	№1	7	Листов
Нормы контроля	Абсолютный №	Листовой №	Книжечный №	Подпись	Схема раскладки створчатого по оси "У" верхних грани функциональной группы "Ф1"		
					 Kommunal LITI		

Схема раскладки дополнительная сетка С2-1

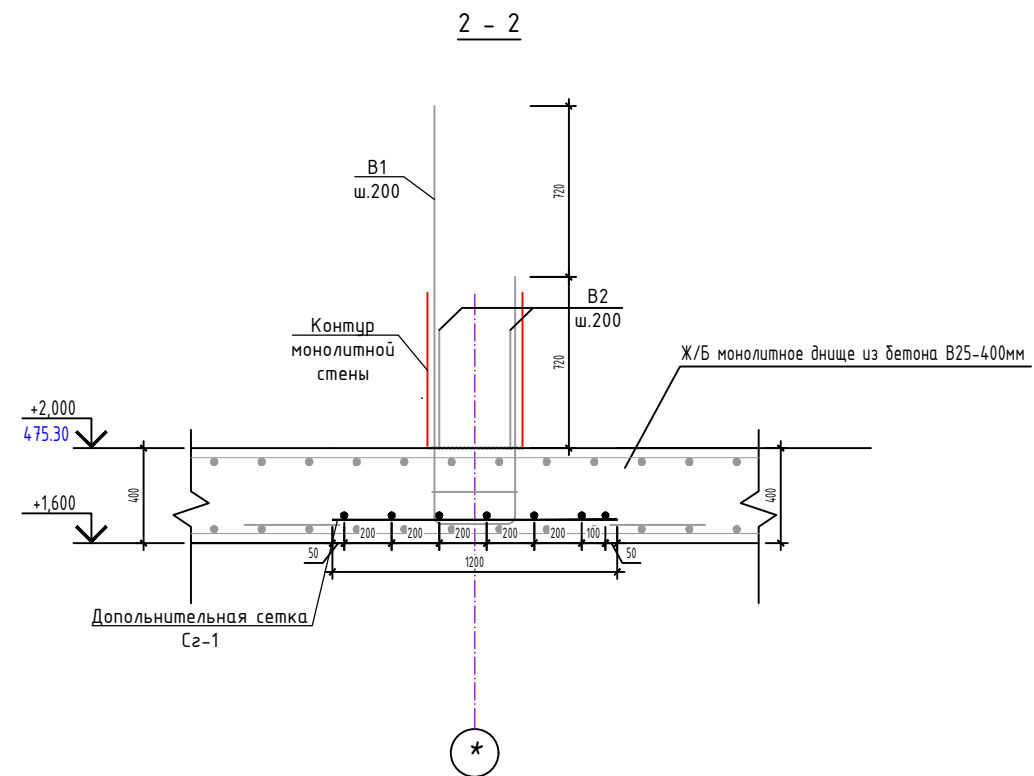
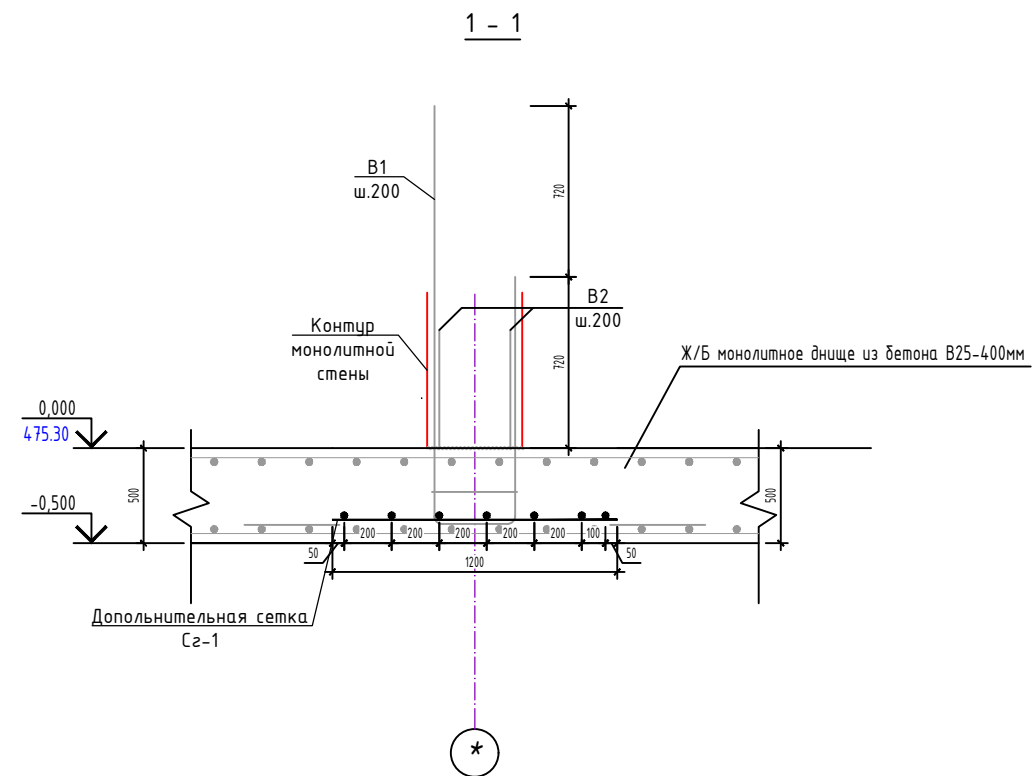


Узел стыковки



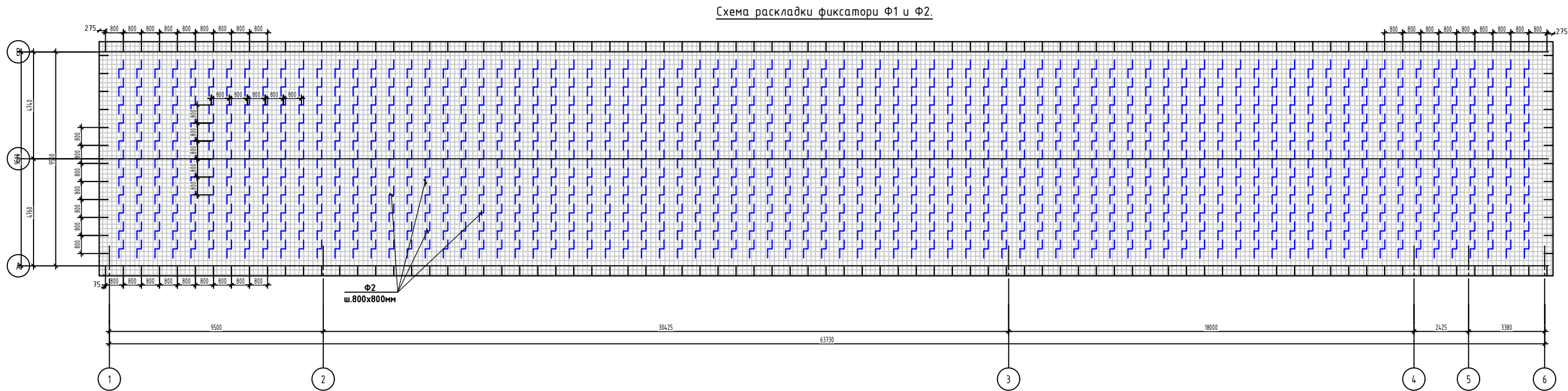
Спецификация к схеме расположения на данный лист

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		Монолитная днща из бетона			
Сз-1	ГОСТ 34028-2016	2С 16А400-200 S=м2 16А400-200	288,0	18,96	5460,48



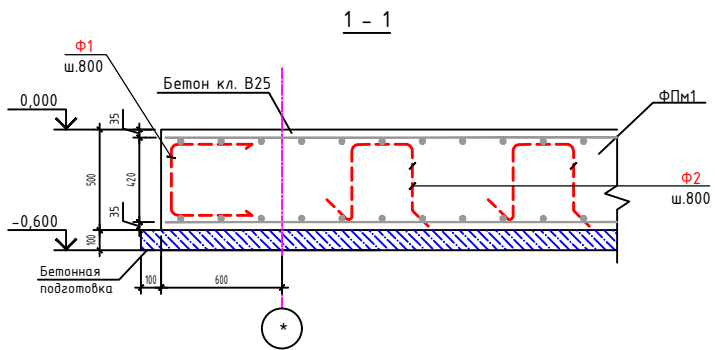
1. Бюковые поверхности конструкций, соприкасающиеся с грунтом, и дневную поверхность подвозки обмазывать горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.
Площадь (общая) – 671,2м².
2. Соединения пересечений стержней выполнять вязаными стальной отожженной проволокой d=12мм по ГОСТ 10922-2012.
3. Обратную засыпку грунтом котлована и участка строительства вести местным гравитом-сушильным равномерно со всех сторон фундаментом с тщательным послойным уплотнением и доведением плотности сухого грунта до 165м³/м³. Грунт используемый для обратной засыпки не должен содержать строительные отходы, растительные остатки и мусор.
4. Под павойской конструкции выполнять бетонную подвозку из бетона кл. В7,5 толщиной 100мм.
5. Соединения пересечений стержней выполнять вязаными стальной отожженной проволокой d=12мм по ГОСТ 10922-2012.
6. Для обеспечения 35 мм слоя бетона, арматуру нижней фундаментной ленты укладывать на пластиковые фиксаторы 40х400мм шагом.
7. Данный лист смотри совместно с л. КР-3, 11, 13.

						2026г.	АС		
Актагы тарапчы "Түрктү" (Форманы) кудында барта зыяндылар кып кылып ую-жылар учун акыда сүз жасалган кыда									
Ике	Калуч	Лист	Ною	Подпись	Дата				
			Кажынов Ш						
			Кажынов М						
			Кажынов Ш						
			Абдыраманов						
Реактор последовательных процессов с иловых резервуаров. №1							Стадия РП	Лист 8	Листов 17
							Kommunal LITP		

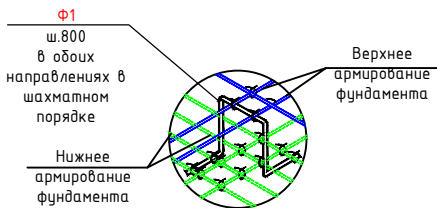


Спецификация к схеме расположения на данный лист

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.изм.	Примечание
		Фиксатор Ф1, Ф2.			
Ф1	ГОСТ 34028-2016	Ф12А4.00 L = 286	186	0,25	47,24
Ф2	ГОСТ 34028-2016	Ф12А4.00 L = 970	869	0,86	748,52



Фрагмент установки фиксатора



Ведомость деталей (окончание)

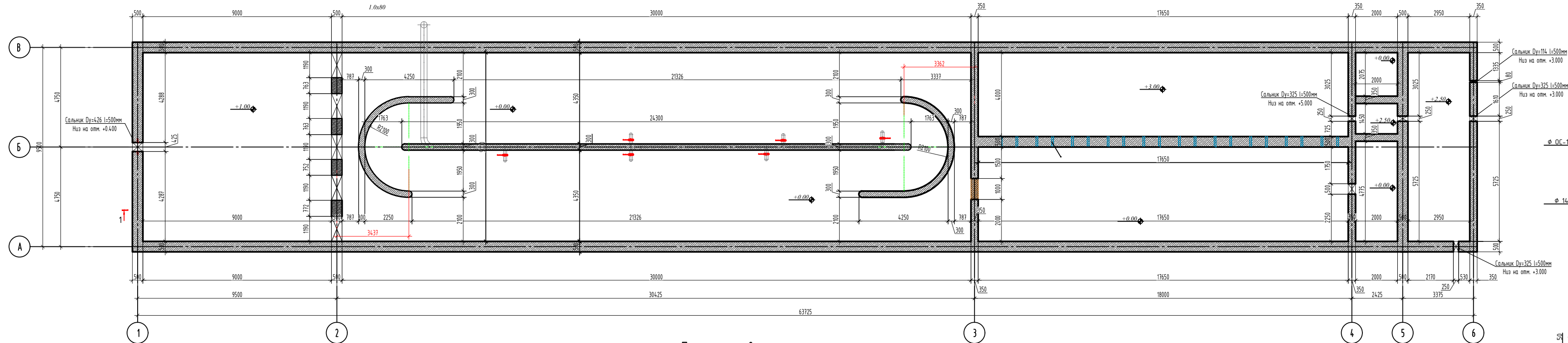
Поз.	Эскиз
Ф1	
Ф2	

					2026г.	АС
Изм.	Удостоверен	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Г. И. П.	Удостоверен	М.	М.	М.	М.	М.
Разработчик	Удостоверен	М.	М.	М.	М.	М.
Нач. конпр.	Удостоверен	М.	М.	М.	М.	М.
					Схема раскладки фиксаторы Ф1 и Ф2.	8 Kommunal LITI

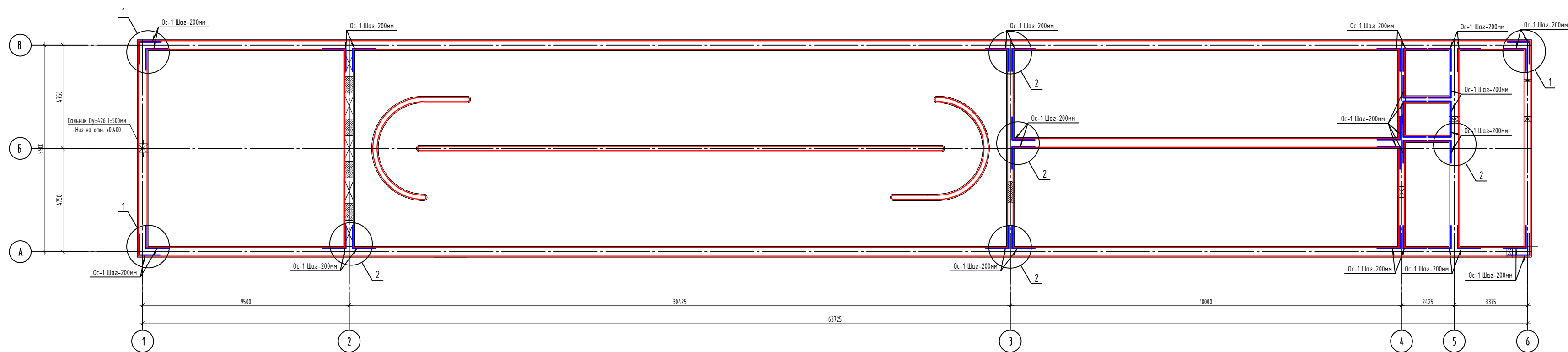
[illegible]

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N
--------------	----------------	--------------

План монолитная стена.

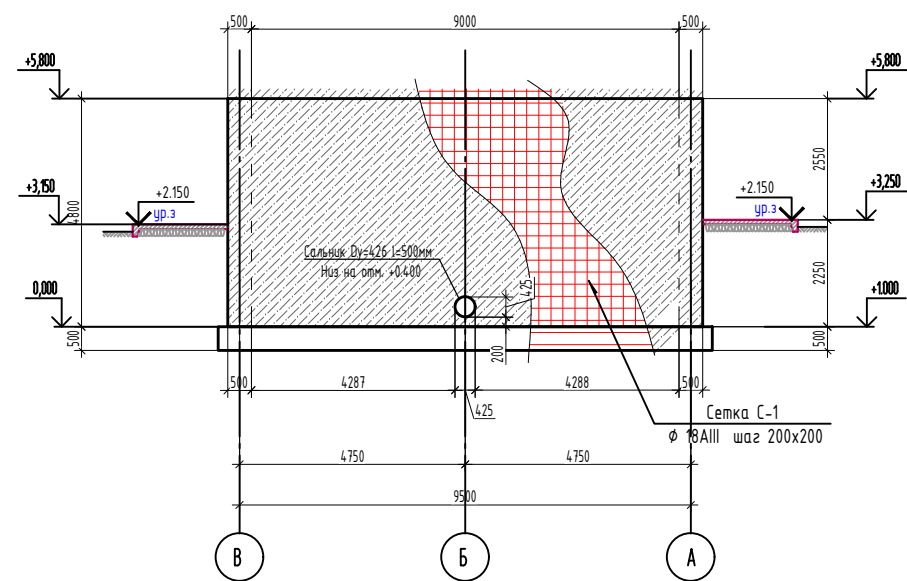


План армирование стена.

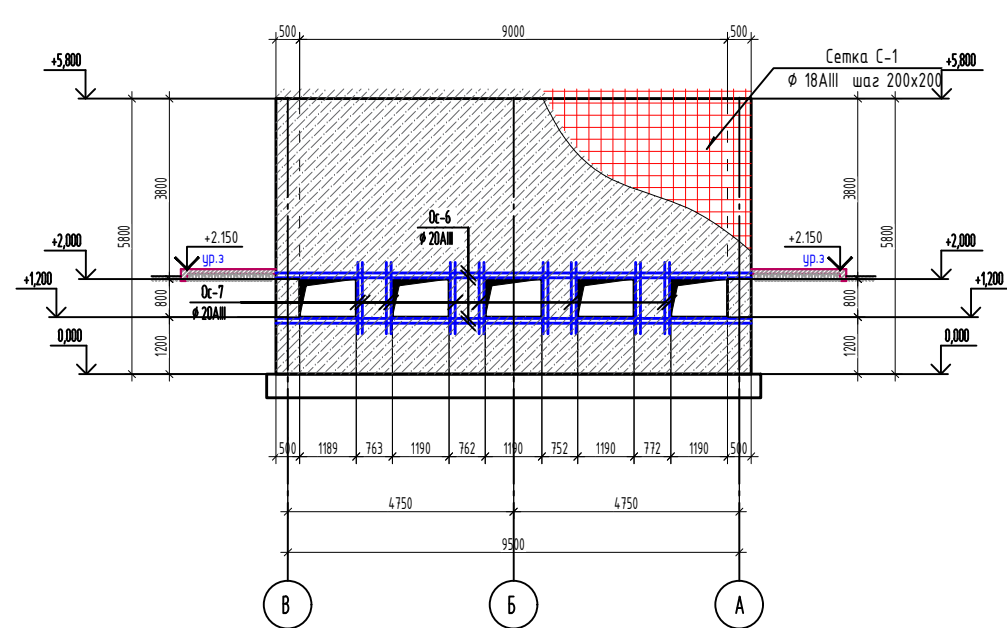
[illegible]

Спецификация элементов на материалы						2026г.						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.							АС
	Серия 5.900-2	Сальник Ду426 L=500	1	51.0		Изм	Колуч	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Аска турки "Туркмен" (Фабрика) купилась варты элементів кув каваши уй-жаир учур акыда суб ташаи кура
	Серия 5.900-2	Сальник Ду114 L=500	1	8.0		Т и П				Хакитов Ш		Реактор последовательных процессов и иловых резервуаров. №1
	Серия 5.900-2	Сальник Ду325 L=500	3	38.80		Г 4 П				Экманов Ш		РП
						Разработал				Хакитов Ш		11
						Норм. контр				Абдрахманов		17
Отверстия Ø80 мм – 10 шт. Выполнить методом ручного бурения в процессе монтажных работ.												

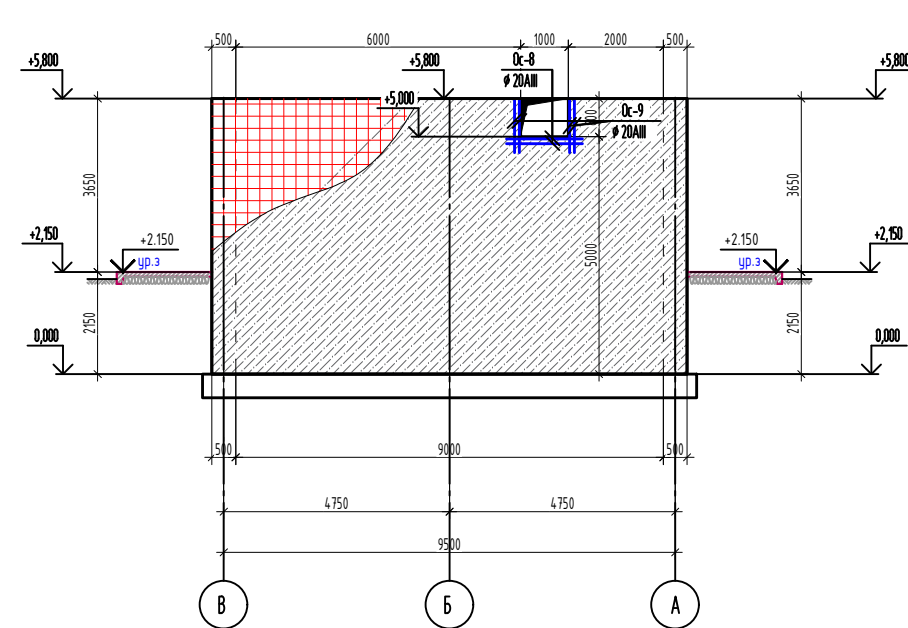
рмирование стены по оси "1" между осями "В-А".



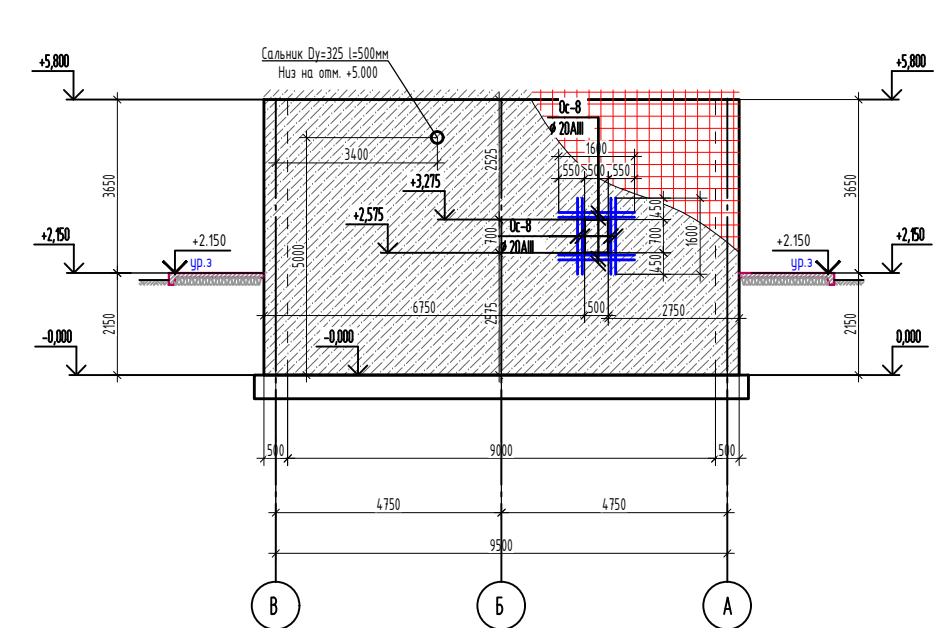
рмирование стены по оси "2" между осями "В-А".



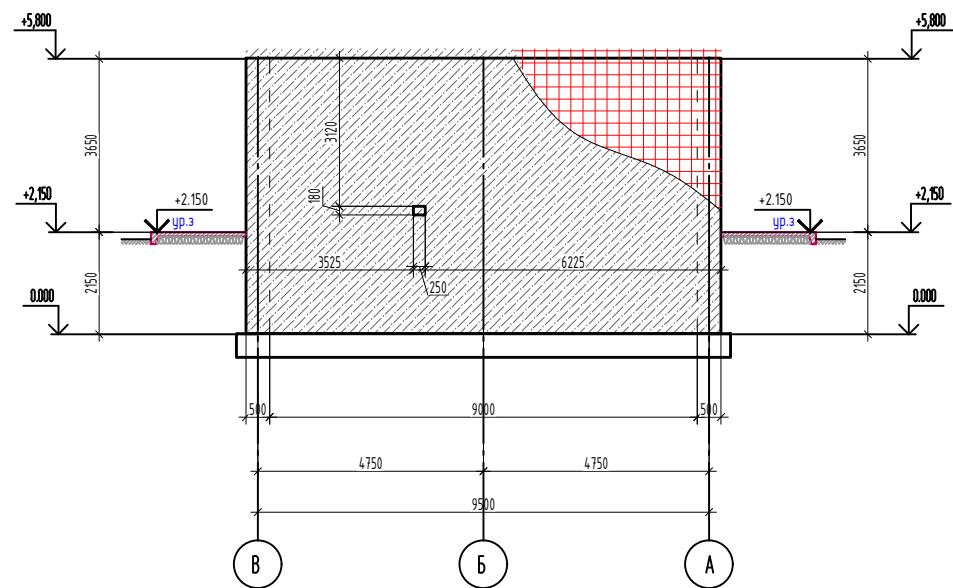
рмирование стены по оси "З" между осями "В-А".



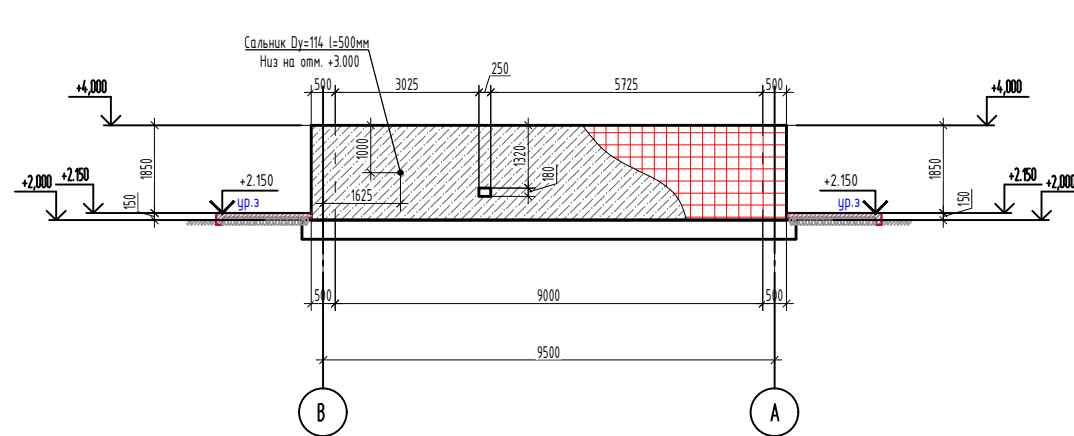
рмирование стены по оси "4" между осями "В-А".



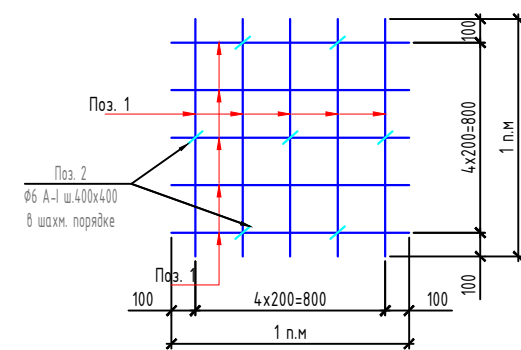
рмирование стены по оси "5" между осями "В-А".



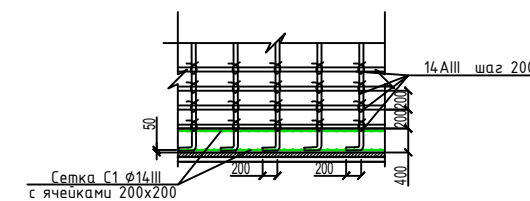
рмирование стены по оси "б" между осями "В-А".



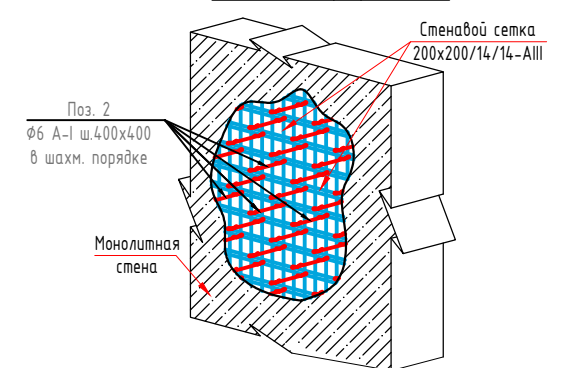
Стеновой сетка С-1 (1м²). (М 1:20).



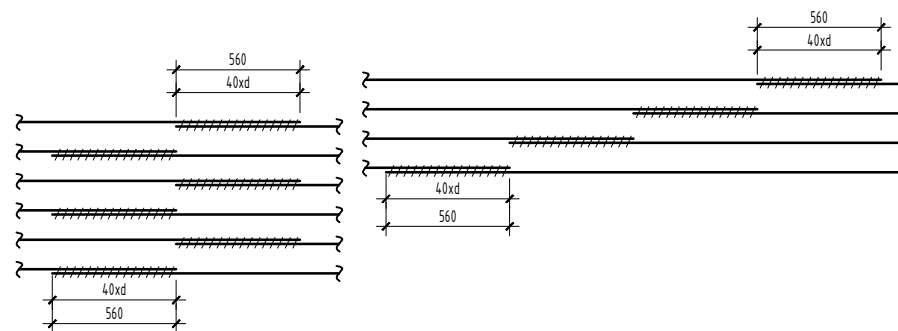
Узел-Э



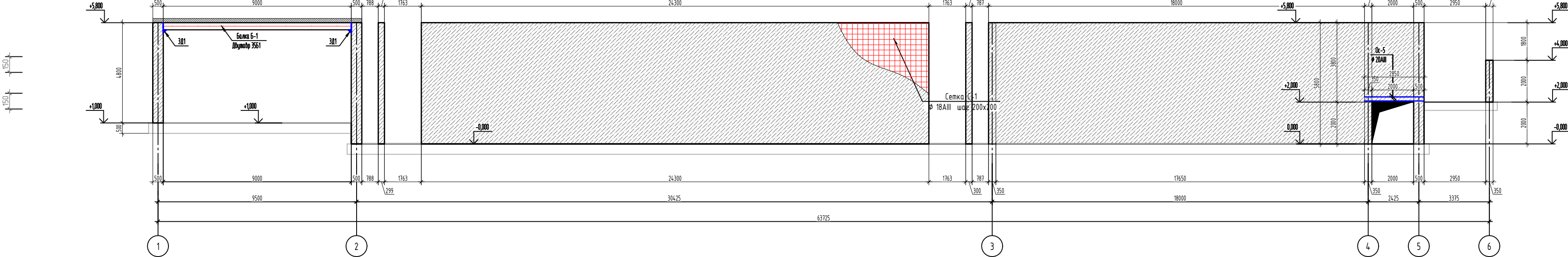
Аксонометрия укладывания фиксаторов 19 к сеткам



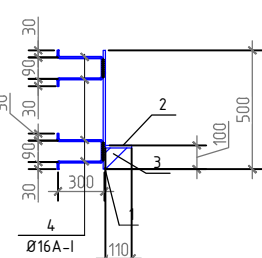
Фрагмент соединения арматурных стержней сетки
(вертикальный и горизонтальный)

[illegible]

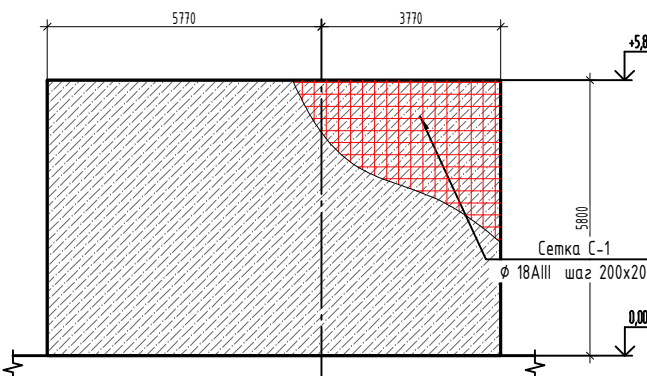
армирование стены по оси "В" между осями "1-6"



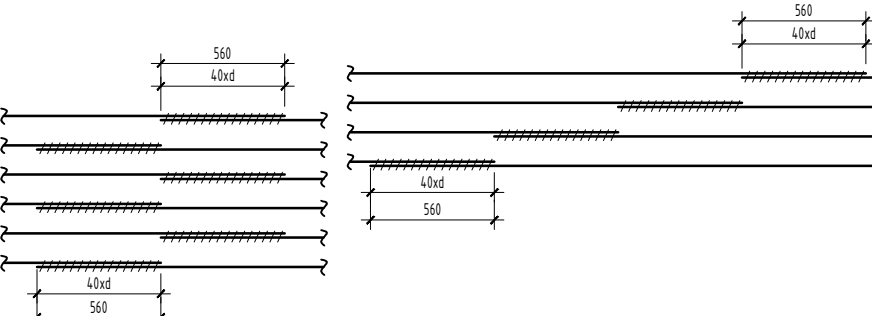
Зак деталь 3а-1



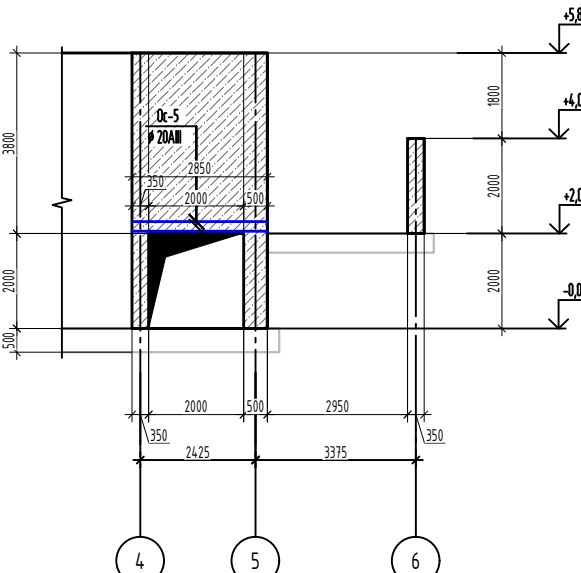
Армирование полукруглой стены



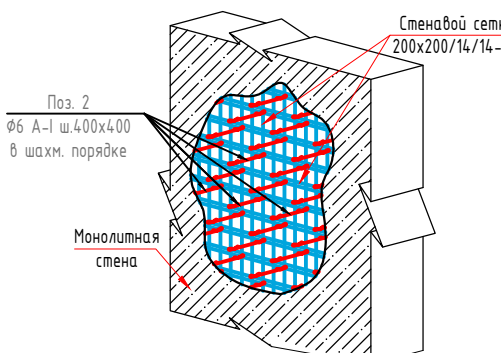
Фрагмент соединения арматурных стержней сетк
(вертикальный и горизонтальный)



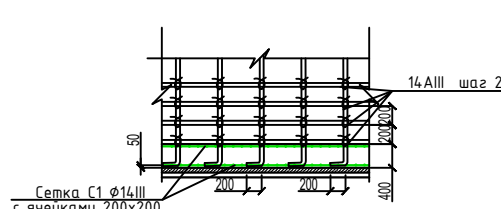
Армирование стены. Разрез 1-1



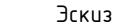
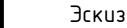
Аксонометрия укладывания
фиксаторов 19 к сеткам



Узел-



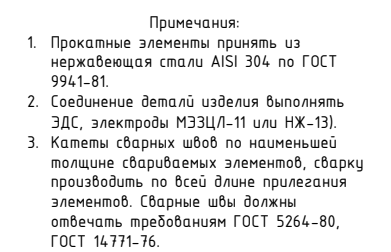
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
OC1		OC3	
OC2		OC4	

		Зак. Деталь 30-1	2		
1	C255 ГОСТ 19904-90	Лист 180x500 t=10	1	7.07	7.07
2	C255 ГОСТ 19904-90	Лист 100x180 t=10	1	1.61	0.31
3	C255 ГОСТ 19904-90	Лист 90x90 t=10	2	0.64	1.27
4	ГОСТ 5781-82*	Ø 16 A-1 l = 750	4	1.18	4.73

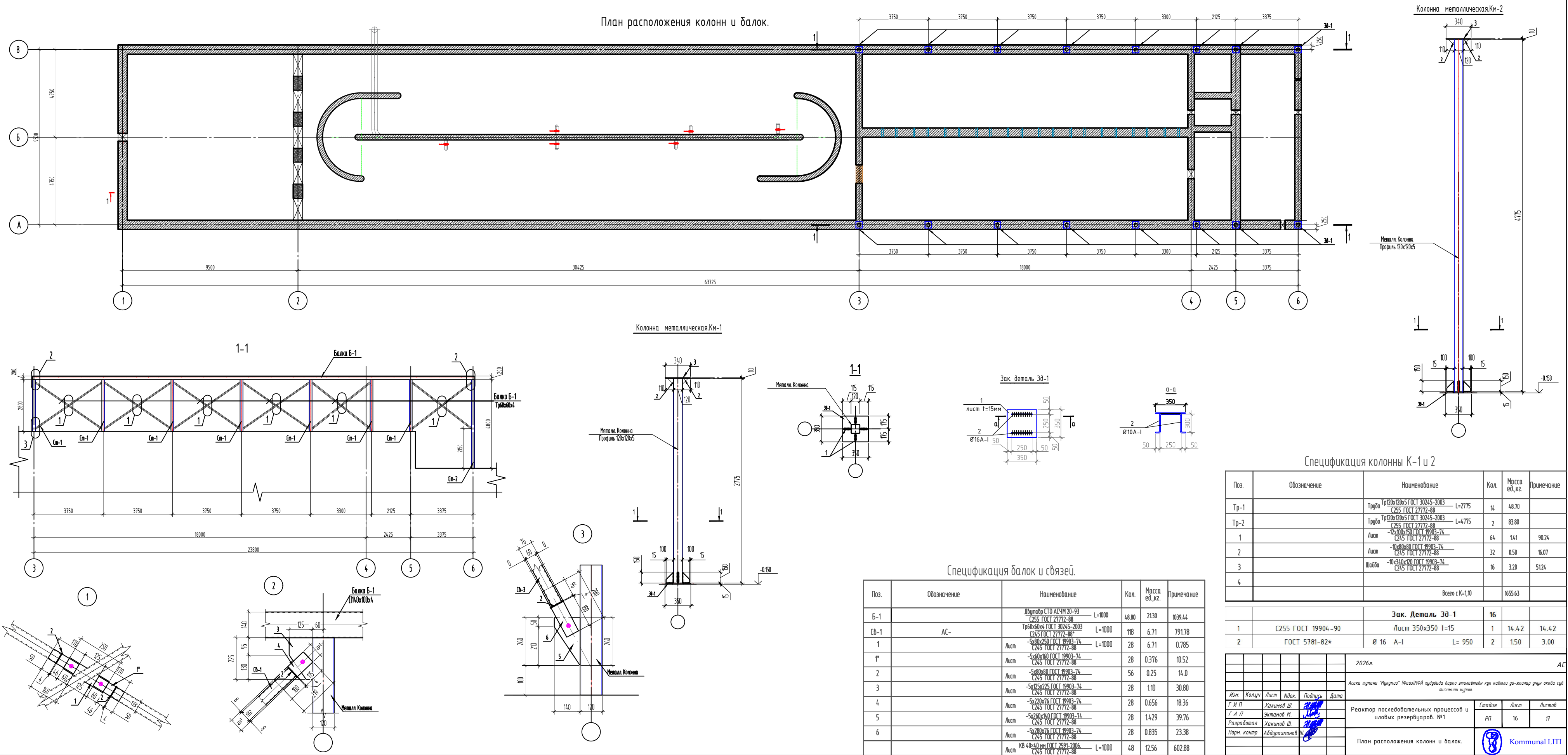
Спецификация						
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса (кг)	Примеч.	
		Сетка С-1 (п.м.)			1284, м2	
1	ГОСТ 5781-82*	Ø 18 А-III L= 1000	5	2.00	9.98	
2	ГОСТ 5781-82*	Ø 18 А-III L= 1000	5	2.00	9.98	
		итого			19.97	
		Всего			25636	
Ос-1	ГОСТ 5781-82*	Ø 8 А-I L= 690	1756	0.27	477.85	
Ос-2	ГОСТ 5781-82*	Ø 20 А-III L= 3050	637	7.52	4788.93	
Ос-3	ГОСТ 5781-82*	Ø 8 А-I L= 560	637	0.22	140.68	
Ос-4	ГОСТ 5781-82*	Ø 8 А-I L= 510	52	0.20	10.46	
Ос-5	ГОСТ 5781-82*	Ø 20 А-III L= 2850	12	7.02	84.30	
Ос-6	ГОСТ 5781-82*	Ø 20 А-III L= 10000	8	24.65	197.19	
Ос-7	ГОСТ 5781-82*	Ø 20 А-III L= 1500	32	3.70	118.32	
Ос-8	ГОСТ 5781-82*	Ø 20 А-III L= 1600	20	3.94	78.88	
Ос-9	ГОСТ 5781-82*	Ø 20 А-III L= 1140	32	2.81	89.92	
		Бетон на сульфатостойком цементе кл В25 W6			272.99 м3	

[illegible]

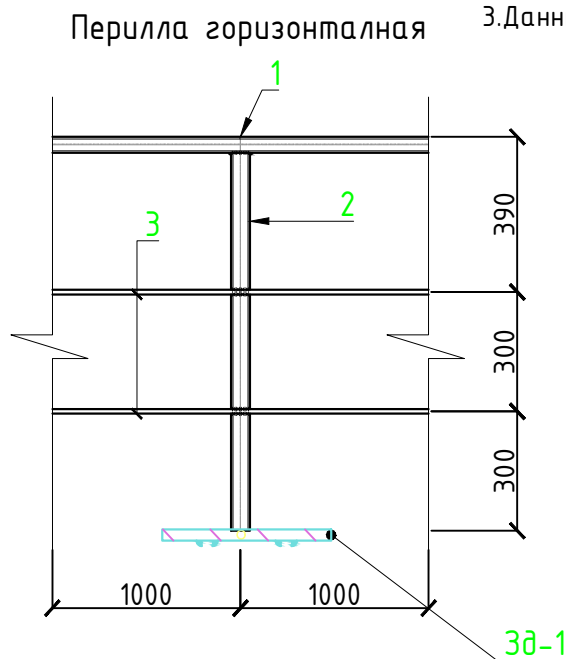
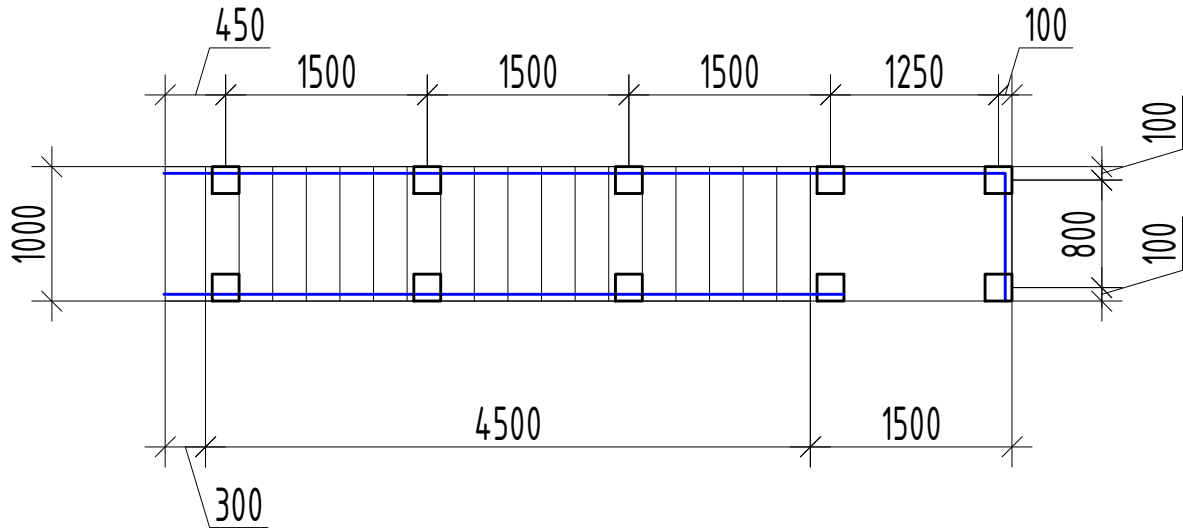


						2026г.	АС		
Акто тұтыны "Түркістан" Республикасы құрылған күні қабалы уә-жауар уәкі әкімі сүбі пәкізімі құрыны									
И-жм	Қалқын	Ақсат	Нәзім	Подпись	Дата				
Г И П	Хакимов Ш					Реактор последовательных процессов и иловых резервуаров. №1	Статус	Ақсат	Ақсат
Г А П	Хакимов М						РП	15	17
Разработал	Хакимов Ш								
Норм. контр.	Абдыраманов Ш								
План расположения колонн и балок								Kommunal LITI	

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N



Лестница

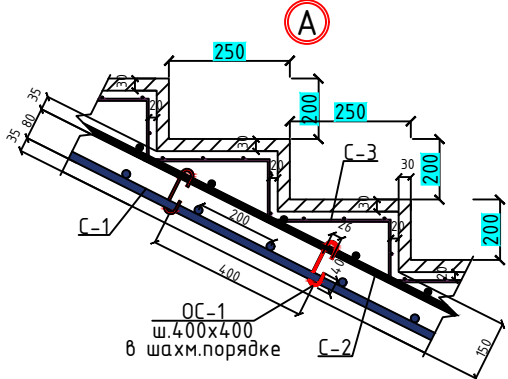
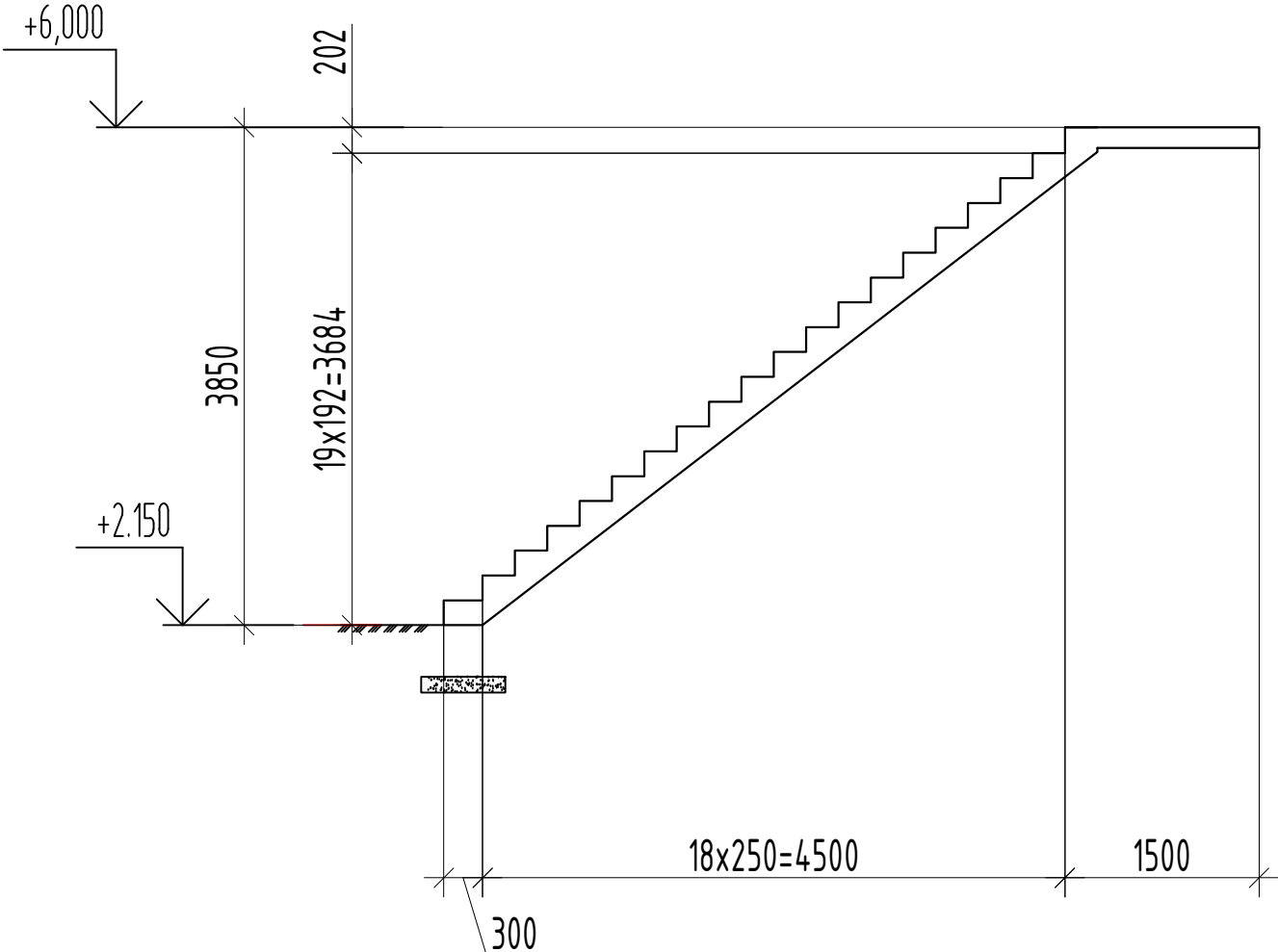


Примечание:

1. При ручной сварке применять электроды типа 346А по ГОСТ 9467-75. Минимальные угловые сварные швы назначать в зависимости от толщины свариваемых элементов по табл. 14.1 КМК 2.03.05-97.

2. Все конструкции огрунтовать грунтом ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 в один слой и окрасить в два слоя лаком ПФ-170 по ГОСТ 15907-70* с общей толщиной покрытия 55 мкм; кроме мест монтажных соединений на ширину 100 мм по обе стороны от него. После монтажа эти места окрасить в два слоя лаком ПФ-170 по ГОСТ 15907-70*.

3. Данный лист смотреть совместно с АС-.



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ФУНДАМЕНТОВ

1. Все монолитные конструкции ниже отм. 0,00 выполнять из бетона класса В15, w4 по водонепроницаемости.
2. Под монолитными фундаментами устраивается гравийная подготовка толщиной 100, пропитанная битумом.
3. Боковая поверхность фундаментов соприкасающаяся с грунтом, обмазывается в 2 слоя горячим битумом
4. Обратную засыпку пазух фундаментов выполнять качественным местным грунтом, послойно с уплотнением при оптимальной влажности до плотности грунта в сухом состоянии $\rho_{сх} = 1,65 \text{ г/см}^3$.
5. При производстве работ руководствоваться указаниями КМК 2.03.01-96 к проекту производства работ.

Спецификация расхода материалов на монолитную лестницу Л1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
		Монолитная лестница Л1	3		
		Лестничные марш-площадки			
С-1	ГОСТ 23279-2012	2С $\frac{20A-III-200}{20A-III-200}$ 100x100 м2	6.0	24.70	148.2
С-2	ГОСТ 23279-2012	2С $\frac{16A-III-200}{16A-III-200}$ 100x100 м2	5.5	15.80	640.0
С-3	ГОСТ 23279-2012	4С $\frac{5Bp-I-100}{5Bp-I-100}$ 100x100 м2 $\frac{50}{50}$	6.0	2.88	17.28
ОС-1	ГОСТ 5781-82	Ø8 А-I L=240	20	0.09	1.8
.	.	Бетон на сульфатостойком цементе кл В25 W6			1.72 м³
ОГ-1		Металлическое Перилла L=12.2 п.м			Расход дан 1 п.м
4	ГОСТ 8478-81	□50x50x5,0мм L=1000	1	6.73	6.73
5	ГОСТ 8478-81	□50x50x3,0мм L=1000	1	4.31	4.31
6	ГОСТ 8478-81	□20x20x1.5мм L=1000	2	0.84	1.68
Зд-1		Изделие закладное Зд-1	10	3.673	44.1 кг
1	ГОСТ 103-2006	Полоса $\frac{200x10 \text{ ГОСТ } 103-2006}{\text{ВСТ } 3 \text{ пс6 ГОСТ } 535-2005}$ L=200	1	3.14	3.14кг.
2	ГОСТ 5781-82*	Ø12AIII L=150	4	0.1332	0.533 кг.

2026z.

AC

Асака тумани "Мукумий" (Файз)МФЙ ҳудудида барпо этилаётган куп кавтли уй-жойлар учун окова сув тизимини қуриш.

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	Лестница. Курш.			
Г И П		Хакимов Ш.		<i>Хакимов Ш.</i>		Реактор последовательных процессов и иловых резервуаров. №1	Стадия	Лист	Листов
Г А Л		Уктамов М.		<i>Уктамов М.</i>			РП	17	17
Разработал		Хакимов Ш.		<i>Хакимов Ш.</i>					
Норм. контр		Абдурахмонов Ш.		<i>Абдурахмонов Ш.</i>		Лестница.		Kommunal LITI	